

# SikaBiresin® CR215 (dříve Epolam 2090/2026) Kompozitní pryskyřicový systém

## Popis produktu

SikaBiresin® CR215 s tvrdidlem Biresin® CH122-9 je systém epoxidové pryskyřice pro výrobu kompozitních nástrojů a konstrukcí metodou mokrého vrstvení a infuze.

## Oblasti použití

SikaBiresin® CR215 lze použít pro kompozitní nástroje a díly, které vyžadují vysokou tepelnou stabilitu.

## Vlastnosti / výhody

- Tepelná odolnost až do 215 °C
- Lze použít pro zpracování infuzí a mokré vrstvení

| Fyzikální údaje                               |          | Pryskyřice (A)     | Tvrdidlo (B)     |
|-----------------------------------------------|----------|--------------------|------------------|
| Jednotlivé složky                             |          | SikaBiresin® CR215 | Biresin® CH122-9 |
| Mísicí poměr, na díly                         | Váhový   | 100                | 53               |
| Mísicí poměr, na díly                         | Objemový | 100                | 65               |
| Barva                                         |          | jantarová          | modrá            |
| Viskozita, 25°C                               | mPa.s    | ~1,600             | ~100             |
| Hustota 25°C                                  | g/ml     | 1.16               | 0.95             |
|                                               |          | Směs               |                  |
| Doba zpracování 500 g / RT, přibližné hodnoty | min      | 850                |                  |
| Smišená viskozita, 25 °C, přibližné hodnoty   | mPa.s    | ~650               |                  |

## Processing

- Teploty materiálu a zpracování by se měly pohybovat v rozmezí 18-35 °C.
- Před smícháním obou složek promíchejte pryskyřičnou složku, aby došlo k její homogenizaci.
- Pro dosažení nejlepších výsledků je třeba přesně dodržet poměr míchání. Odchylka od správného míšicího poměru povede k nižšímu výkonu.
- Konečné mechanické a tepelné hodnoty jsou závislé na použitých cyklech po vytvrzení.
- Doporučuje se ihned po použití **Sika Reinigungsmittel 5** očistit štětky nebo nástroje.
- Další informace jsou k dispozici v „Pokynech pro zpracování kompozitních pryskyřic“.

## Typické tepelné vlastnosti plně vytvrzené pryskyřice

|                              |           |                                           |      |
|------------------------------|-----------|-------------------------------------------|------|
| SikaBiresin® CR215 resin (A) |           | s tvrdidlem Biresin® CH122-9 hardener (B) |      |
| Teplota skelného přechodu    | ISO 11359 | °C                                        | ~215 |

## Postcuring

Vhodný cyklus vytvrzování a dosažitelné mechanické a tepelné hodnoty závisí na různých faktorech, jako je tloušťka kompozitu, objem vláken, reaktivita pryskyřičného systému atd.

Vhodný cyklus vytvrzování může vypadat následovně:

- Rychlost zahřívání cca 0,2 °C/minutu do cca 10 °C pod požadovanou teplotu skelného přechodu (Tg).
- Následuje prodleva při této teplotě v rozmezí 2 až 12 hodin.
- Díl(y) by se pak měl(y) ochlazovat rychlostí ~0,5 °C za minutu.

Konkrétní způsob následného ošetření by měl být přizpůsoben požadovaným technickým a ekonomickým požadavkům.

Pro měření mechanických vlastností systému pryskyřic se používá standardní cyklus Sika Advanced Resins, který zajišťuje dosažení plného potenciálu Tg daného systému.

| Typické mechanické vlastnosti plně vytvrzené pryskyřice |          |                                    |       |
|---------------------------------------------------------|----------|------------------------------------|-------|
| SikaBiresin® CR215 resin (A)                            |          | with Biresin® CH122-9 hardener (B) |       |
| Pevnost v ohybu                                         | ISO 178  | MPa                                | 50    |
| Modul pružnosti v ohybu E-Modulus                       | ISO 178  | MPa                                | 2,800 |
| Hustota                                                 | ISO 1183 | g/cm³                              | 1.14  |

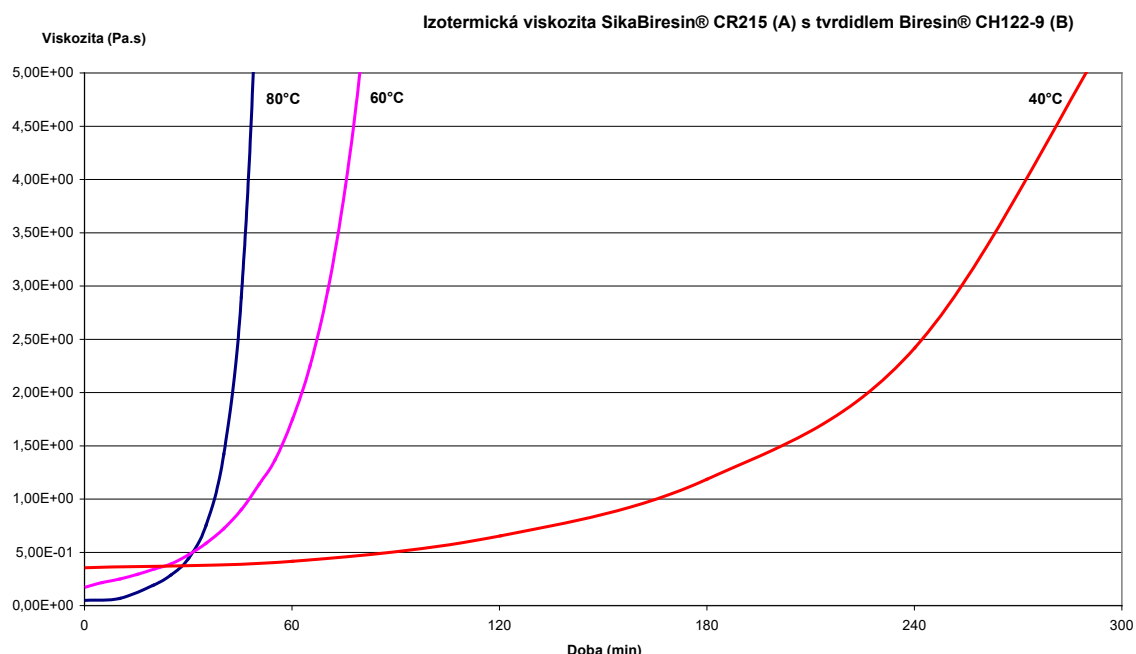
#### Balení (čistá váha, kg)

|                               |     |     |    |   |
|-------------------------------|-----|-----|----|---|
| SikaBiresin® CR215 resin (A)  |     |     | 17 |   |
| Biresin® CH122-9 hardener (B) | 900 | 180 | 20 | 4 |

#### Skladování

- Minimální trvanlivost pryskyřice **SikaBiresin® CR215 (A)** je **6 měsíců** při skladování při teplotě mezi 8 °C a 20 °C a 9 měsíců při skladování při teplotě nižší než 8 °C. Minimální trvanlivost tužidla **Biresin® CH122-9 (B)** je **12 měsíců** při pokojových podmínkách (18 - 25 °C), skladovaného v původních neotevřených obalech.
- Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci pryskyřice (A). Ta se snadno odstraní dostatečně dlouhým zahříváním při teplotě minimálně 60 °C.
- Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny. Zbytkový materiál je třeba spotřebovat co nejdříve.

#### Izotermická viskozita pryskyřice SikaBiresin® CR215 (A) s tvrdidlem Biresin® CH122-9 (B)



#### Informace o ochraně zdraví a bezpečnosti

Informace a rady týkající se bezpečného zacházení s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace naleznete u uživatele v nejnovějším bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

#### Úvahy o likvidaci odpadů

Doporučení k produktu: Doporučení: Musí být zlikvidován ve speciálním zařízení na likvidaci odpadů v souladu s příslušnými předpisy.

Doporučení pro balení: Zcela vyprázdněné obaly lze odevzdat k recyklaci. Obaly, které nelze vyčistit, by měly být likvidovány jako odpad z výrobku.

## Hodnotové základy

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## Právní upozornění

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.



Další informace jsou k dispozici na adrese:

ACR Czech s.r.o.  
Žatecká 1899/25  
43400 MOST

Tel: +420 604 269 152  
Email: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
Internet: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)

